

Le froid eco-responsable

Armoires réfrigérées
et de congélation ecostore



Vous avez un besoin...

Je souhaite réduire les dépenses opérationnelles et minimiser le gaspillage alimentaire dû aux problèmes de fraîcheur. Mon objectif est de servir des aliments frais en réduisant les déchets et ainsi d'économiser de l'argent tout en optimisant les coûts de fonctionnement et en maintenant les normes de qualité alimentaires les plus élevées. Je donne la priorité à l'hygiène et à une nettoyabilité maximales dans ma cuisine. De plus, j'aimerais un appareil offrant une robustesse imbattable et une capacité de stockage accrue, répondant aux besoins de mon personnel de cuisine.



...nous avons la solution

Nous avons toujours donné la priorité aux utilisateurs en introduisant des solutions technologiques innovantes au fil des années. Notre engagement est axé sur la réduction de la consommation d'énergie et des coûts de maintenance. En tant que pionniers, nous avons introduit dans nos appareils des gaz réfrigérants à faible impact environnemental et mis en œuvre une épaisseur d'isolation accrue. De plus, nous avons développé une électronique intelligente pour une gestion simple et rapide des données HACCP.



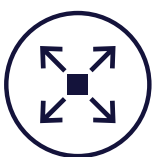
Efficacité

Changez votre armoire pour réduire jusqu'à 80% vos consommations d'énergie*.



Performance

La solution parfaite pour une meilleure conservation de vos aliments.



Capacité

En moyenne, 50 litres d'espace en plus par rapport aux armoires équivalentes du marché. Le meilleur de sa catégorie !



Facile à utiliser

La gestion via la connexion Bluetooth vous facilite la vie.

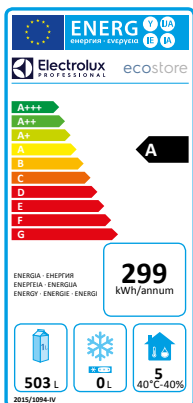
*Calculé sur une armoire réfrigérée pleine porte de 503 litres (volume net), remplaçant un équipement de classe G par un appareil de classe A.

Meilleure efficacité
énergétique.
Meilleure capacité
de stockage.



Améliorer l'efficacité

Le chemin vers l'excellence, c'est choisir une solution qui dépasse les attentes et qui s'oriente vers un mode de vie durable et rentable.



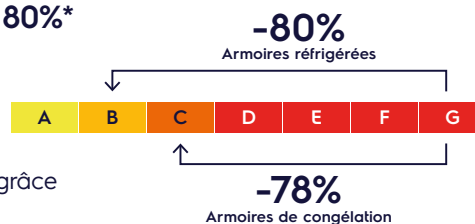
Nous souhaitons établir un nouveau standard sur le marché !

Atteignant une performance exceptionnelle en matière d'efficacité énergétique, nos armoires affichent une faible consommation énergétique et offrent un espace disponible le plus élevé : 299 kWh/an avec un stockage d'une capacité de 496 litres.



Réduisez votre facture d'électricité de 80%*

Les armoires réfrigérées Electrolux Professional ecostore consomment jusqu'à 80% d'énergie en moins* comparé aux armoires standards, en passant d'une classe G à une armoire de classe A, grâce à la combinaison parfaite de diverses fonctionnalités innovantes.



*Calculé sur la base d'une armoire réfrigérée pleine porte de 503 litres (volume net), remplaçant un équipement de classe G par un équipement de classe A.

Durabilité

R290

Le R290 est utilisé pour les modèles GROUPE LOGE. Le gaz réfrigérant naturel R290 réduit la consommation d'énergie d'environ 12%, et réduisant ainsi l'effet sur le réchauffement climatique. Le R290 est un gaz réfrigérant moins corrosif qui prolonge la durée de vie du compresseur et réduit les coûts de maintenance.

CO₂

Le Co2 est notre proposition verte pour une installation avec groupe à distance, sans danger pour l'environnement. Il est ininflammable, non toxique et 20% plus économe en énergie*, avec un échange thermique 5 fois supérieur* à un système HFC standard. Le CO2 est respectueux du climat et n'a aucun potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone.

* comparaison basée sur un circuit de refroidissement utilisant le HFC R404A, parmi les meilleurs réfrigérants utilisés en réfrigération.



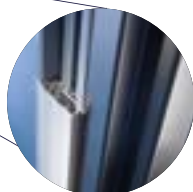
Nous sommes fiers que nos produits soient répertoriés sur la liste Energy Technology List (ETL), une liste gouvernementale de produits économes en énergie utilisés par les entreprises. La certification vous assure d'avoir acheté un équipement économe en énergie et qui répond aux critères ETL.





De multiples caractéristiques minimisant les pertes d'énergie

L'épaisseur d'isolation de 75 à 90 mm et le gaz cyclopentane contribuent au maintien de la température interne constante, réduisant ainsi les pertes de chaleur et d'activité du compresseur.



Joint magnétique amovible à triple épaisseur pour améliorer l'isolation et **réduire la consommation d'énergie.**

MEILLEUR DE SA CATEGORIE

Efficacité énergétique
Grande capacité*

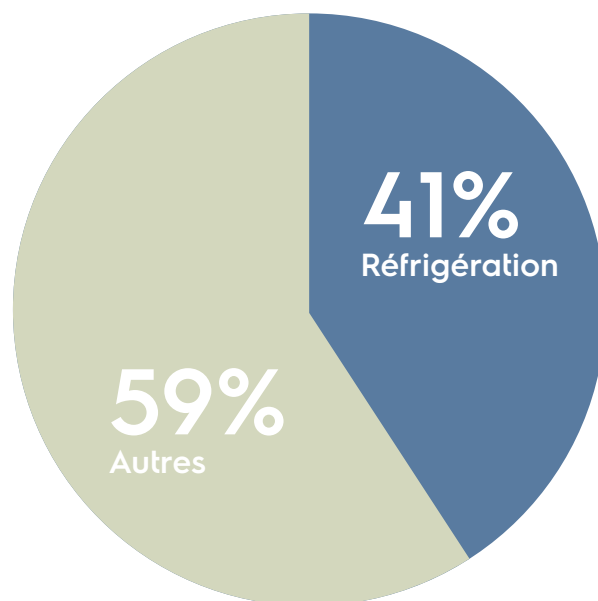
Contrôle efficace du givre pour réaliser des économies d'énergie

L'efficacité énergétique de la gamme Premium est assurée par **Frost Watch Control**, qui démarre automatiquement le processus de dégivrage en identifiant l'accumulation de glace. Grâce à ce système, le processus est effectué uniquement lorsque cela est nécessaire **garantissant ainsi une consommation d'énergie réduite et des performances élevées.**

Les armoires réfrigérées professionnelles sont les seuls appareils qui fonctionnent 24h/24, 365 jours par an.

L'incidence de la consommation des équipements de réfrigération est estimée à 41% de la consommation totale d'une cuisine professionnelle*.

- 41% Réfrigération
- 59% Autres



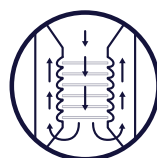
* Sources : S. Mudie, E.A. Essah, A. Grandison, R. Felgate, Utilisation de l'électricité dans la cuisine commerciale, International Journal of Low-Carbon Technologies, Volume 11, Numéro 1, mars 2016, pages 66 à 74.

ecostore HPe avec glissières embouties

Conçues pour la simplicité, pensées pour la performance. Optimisez votre quotidien grâce au design unique des glissières embouties des armoires réfrigérées positives et négatives Haute Performance énergétique (HPe) d'Electrolux Professional.



Nettoyage rapide



Optiflow multidirectionnel

Armoire pleine ? Aucun souci ! L'Optiflow multidirectionnel garantit une répartition optimale du froid grâce à son design unique.

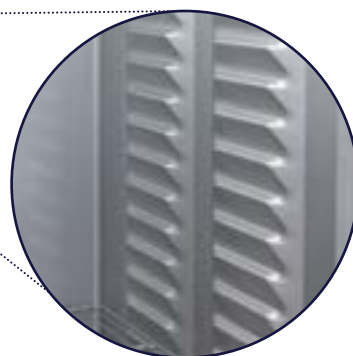
BREVET EN COURS

(EP25203398.0)



Espace ultra optimisé

496 litres nets sur 24 positions avec un pas de 55 mm



Version haute efficacité

Modèles à très haute efficacité énergétique : en classe A (modèles réfrigération positive) et en classe B (modèles réfrigération négative).

Les détails font la différence

L'isolation de 90 mm d'épaisseur, les composants à haute efficacité ainsi que toutes les fonctions intelligentes sont conçus et mis en œuvre pour réduire la consommation d'énergie.

Une conservation des aliments sans compromis



La haute qualité de vos aliments est prioritaire ! Les armoires réfrigérées ecostore sont des solutions parfaites pour une meilleure conservation de vos aliments.

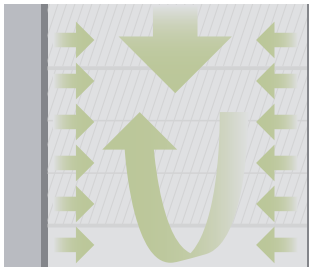
Armoires ecostore : le gardien de la fraîcheur de vos aliments



La classe climatique (5) est aussi importante que la classe d'efficacité énergétique (A) pour conserver correctement les aliments.

Optiflow

Circulation de l'air verticale et horizontale pour une uniformité optimale de la température.



OptiFlow, le système de circulation d'air intelligent qui s'adapte à la charge pour de meilleurs résultats de refroidissement et une uniformité de la température.

OptiFlow permet la circulation de l'air entre les différents niveaux où sont stockées les denrées. OptiFlow permet une uniformité optimale de la température, garantit une conservation de haute qualité, prolonge la durée de conservation des aliments et réduit ainsi le gaspillage alimentaire.

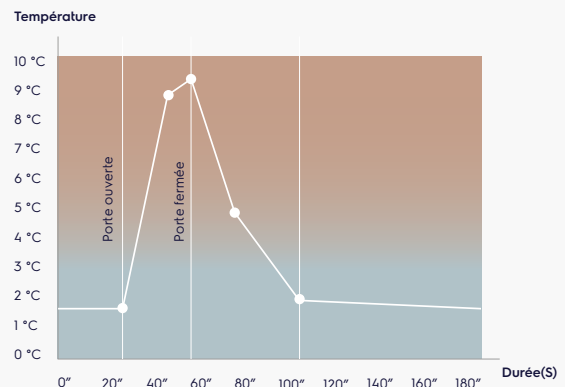
Cadre de porte intelligent

Activation automatique de la chaleur de la porte en fonction des conditions ambiantes, pour éviter tout risque de condensation dans la porte.

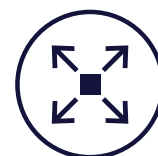
Conservation optimale des aliments avec **OptiFlow**



En moins de 60s après la fermeture de la porte, la température de l'armoire réfrigérée ecostore (réglée à +2°C) reviendra vers la zone de sécurité (+3°C).



Votre solution de stockage ultime



Votre capacité de stockage frigorifique est-elle toujours suffisante ?
Les armoires ecostore peuvent vous garantir jusqu'à 50 litres supplémentaires dans le même encombrement que les autres armoires.

50 litres de stockage en plus que les autres armoires réfrigérées*

Toujours plus grand

Lors du choix d'une armoire réfrigérée, il est important de réfléchir attentivement à la capacité nette de stockage de nourriture qui équivaut au volume compris entre la base de la grille en bas et la ligne qui marque la charge maximale en haut en soustrayant le volume des grilles.

Espace sûr et optimisé

Capacité supplémentaire grâce à la position du groupe frigorifique qui est placé hors de la cavité afin d'avoir plus d'espace pour la conservation des aliments mais aussi avoir un espace de stockage plus sain.

*par rapport aux armoires équivalentes du marché

**MEILLEUR
DE SA
CATEGORIE**

en capacité*

**Choisissez des armoires
de même taille qui offrent
plus d'espace pour les
aliments**

Capacité Xtra ecostore

Capacité moyenne
des armoires
professionnelles dans
l'industrie du froid



V
O
L
U
M
E



Hygiène maximale et robustesse



Avec les armoires ecostore Electrolux Professional, l'hygiène et la propreté ne sont plus un problème, tandis que la durabilité est assurée.

Hygiène et nettoyabilité : ce n'est plus un souci !

Facilité de nettoyage et normes d'hygiène élevées grâce aux coins intérieurs arrondis et aux glissières et grilles facilement amovibles. Les déflecteurs verticaux, les glissières, les supports et les grilles sont amovibles sans outils pour des opérations de nettoyage plus pratiques.

Robustesse exceptionnelle

La longue durée de vie est garantie par des tests de qualité rigoureux :

- ▶ Les armoires sont testées à pleine charge afin d'analyser la force et la résistance des pieds.
- ▶ Tests spécifiques réalisés sur la porte (ouverture/fermeture) pour vérifier la durabilité et l'étanchéité du joint.
- ▶ Les tests de transport garantissent la résistance des emballages afin d'éviter d'endommager les armoires pendant leur transport.

Votre armoire est sous contrôle



L'application Electrolux Professional Fridge Control gère votre équipement de réfrigération professionnel directement depuis votre smartphone. Grâce à une **interface graphique simple et intuitive**, il est possible de gérer différents paramètres, de suivre l'état de l'ecostore en temps réel grâce à la **connexion Bluetooth** et de **télécharger facilement l'historique des données HACCP**.



Surveillez la sécurité des processus de préservation
Surveillez les données HACCP, contrôlez les alarmes et établissez la traçabilité du suivi de la température dans le processus de conservation.



Opérations rapides
Rationalisez les processus en ajustant les paramètres de l'armoire (température, humidité et activation du refroidissement) et réglez facilement la date et l'heure avec le contrôleur pour des opérations efficaces.



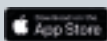
Gagnez du temps avec la facilité de gestion des données
Améliorez l'efficacité de votre entreprise en envoyant les informations HACCP au format Excel à une adresse e-mail.



Technologie Bluetooth
Maximisez le contrôle grâce à la technologie Bluetooth qui permet une communication transparente entre le smartphone et les systèmes de panneaux de commande des armoires réfrigérées.

Commande de l'armoire

Téléchargez l'application depuis le Google Play Store et l'App Store



[Cliquez ici pour voir la vidéo](#)



The OnE, 1 marque

The OnE, 1 partenaire

Electrolux Professional, the OnE, est le partenaire de confiance qui rend votre vie professionnelle plus facile, plus rentable et vraiment durable au quotidien.

Ayant la durabilité à cœur, nous ouvrons la voie dans la conception de solutions complètes qui offrent une productivité et des coûts de cycle de vie les plus bas.

Complétez votre équipement avec des solutions adaptées à votre activité. Electrolux Professional vous offre un regard à 360° sur votre entreprise en proposant des solutions, des produits et des services complets.



Tables ecostore^{HP} Extra
Capacité design **Extra** élégant, personnalisation **Extra**.



Fours SkyLine
Améliorez votre expérience culinaire avec les fours SkyLine. Leur technologie intelligente est centrée sur l'humain.



Friteuses^{HP} 900XP
Des friteuses pour booster votre activité. Rapides, faciles, pour des fritures croustillantes!



Machine à glaçons
Du refroidissement des boissons à la conservation des aliments, les machines à glaçon jouent un rôle crucial.



Chambre froide
L'équilibre parfait entre puissance de refroidissement et efficacité énergétique.

Vous pouvez compter sur des accessoires et consommables d'origine, rigoureusement testés par les experts Electrolux Professional pour garantir l'efficacité et la durabilité de votre équipement, ainsi que la sécurité des utilisateurs.



Scannez le QR code pour découvrir nos accessoires et consommables.



Découvrez comment OnE Connected peut booster votre entreprise

L'**application réfrigération Essentia** vous permet de gérer votre équipement de réfrigération professionnel directement depuis votre smartphone, de contrôler simplement les paramètres ainsi que de télécharger et dupliquer des configurations spécifiques.



Téléchargez l'application depuis Google Play Store et App Store



Gamme ecostore

Toute une gamme pour tous vos besoins. Les armoires ecostore sont disponibles en 1 ou 2 portes, 1 ou 2 portes vitrées, 2 ou 4 demi-portes et double température.

	ecostore Premium	ecostore A304	ecostore A430
Optiflow	✓		
Dégivrage	Frost Watch Control	Automatique	Automatique
Chauffage intelligent du cadre de porte	✓	✓	✓
Cycle de refroidissement turbo	✓	✓	✓
Lumière LED interne	✓	Modèles dédiés	
Épaisseur d'isolation Modèles HPe/Standard	90 mm / 75 mm	90 mm / 75 mm	90 mm / 75 mm
Composants à haute efficacité	Modèles HPe	Modèles HPe	Modèles HPe
Conception facile à nettoyer	✓	✓	✓
Glissières embouties	Modèles HPe	Modèles HPe	
Matériau interne	Aisi304	Aisi304	Aisi430
Matériau externe	Aisi304	Aisi304	Aisi430
Classe climatique	5	5	5
Classe énergétique du modèle haut de gamme	A	A	A
Contrôle de l'humidité	✓		
Application Essentia Réfrigération (dédiée au service)	NFC ou Bluetooth	NFC	NFC
Application de contrôle de l'armoire (dédiée à l'utilisateur final)	Bluetooth		
Gestion HACCP	✓	✓	✓
Historique HACCP et téléchargement	✓		
Connectivité prête	✓*	✓*	✓*



ecostore Premium

ecostore Premium HPe



ecostore

ecostore HPe



ecostore

ecostore HPe



Essentia

Une équipe à votre service, partout, à tout moment

Essentia est un **Service clients de grande qualité**, un service dédié qui vous assure un avantage concurrentiel. Essentia vous apporte le support dont vous avez besoin et prend soin de vos équipements grâce à un **réseau de services fiable**, une gamme de services exclusifs sur mesure et une technologie innovante.

Vous pouvez compter sur plus de **2200 partenaires de service agréés**, **10 000 techniciens de service** dans plus de **149 pays** et plus de **170 000 pièces détachées** référencées.

Un réseau toujours disponible

Nous sommes prêts et engagés à vous soutenir avec un **réseau** de services uniques qui rend votre **vie professionnelle plus facile**.

Maintenez la performance de votre équipement

Il est essentiel d'effectuer un entretien correct **conformément aux manuels et recommandations d'Electrolux Professional** pour éviter tout dysfonctionnement imprévu. Le **Service clients d'Electrolux Professional** propose plusieurs **contrats de services sur mesure**. Pour plus d'informations, contactez le partenaire agréé ElectroluxProfessional de votre choix.

Vous pouvez compter sur l'expédition rapide des accessoires et consommables d'origine, rigoureusement testés par les experts Electrolux Professional pour **garantir la durabilité et les performances de vos équipements**, ainsi que la **sécurité des utilisateurs**.





L'Excellence est au cœur de tout ce que nous entreprenons.

Nous visons l'Excellence pour nos collaborateurs, nos innovations, nos services et solutions.
Electrolux Professional - The OnE : l'unique partenaire qui rend la vie de nos clients plus facile,
plus rentable et vraiment durable au quotidien.

Suivez-nous



www.electroluxprofessional.com

L'Excellence



pensée avec le respect de l'environnement

- ▶ La majorité des usines du Groupe Electrolux Professional sont certifiées par une tierce partie selon les normes ISO (Organisation internationale de normalisation) ISO 9001 et ISO 14001, certains sites étant également certifiés ISO 5001 et ISO 45001*.
- ▶ Nous nous concentrons sur le développement de solutions innovantes et durables conçues pour une faible consommation d'eau, d'énergie et de détergents, ainsi qu'une réduction des émissions.
- ▶ Nos produits sont conçus pour garantir un confort auprès des utilisateurs sur la base de principes ergonomiques et en fonction de l'analyse des flux de travail, afin d'obtenir une efficacité maximale avec un minimum d'effort. Nous effectuons également des certifications ergonomiques par un organisme externe sur certains produits (ERGOCERT).
- ▶ La sélection des matériaux et des technologies pour nos produits est conforme à la norme REACH (enregistrement, évaluation, autorisation et restriction des substances chimiques) et RoHS (Restriction of Hazardous Substances 2011/65/EU) pour la protection de la santé humaine et de l'environnement.

*Pour plus de détails, consultez le rapport annuel de développement durable sur : electroluxprofessionalgroup.com